



Technisches Merkblatt

Rupf & Co. AG
Lack- und Farbenfabrik
CH - 8152 Glattbrugg
Tel. +41 (0)44 809 69 69 / info@ruco.ch
Fax +41 (0)44 809 69 99 / www.ruco.ch

Ausgabe: Januar 2016

RUCOPUR DS 2K-PUR-Dickschichtemaille (seidenglanz / für innen + aussen / 4 : 1 mit DD-Härter 5000)

Allgemeine Beschreibung

Produktbeschreibung	Äusserst kratzfester, strapazierfähiger 2K-Emaillelack für hochwertige Anstriche von Böden, Balkonen, Maschinen, Türen, Zargen etc.
	Bindemittelbasis: reines Polyurethanharz / aliphat. Isocyanat
	Pigmentbasis: Titandioxid / org. und anorg. Buntpigmente
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none">- exzellente Schmiss-, Kratz- und Abriebfestigkeit; minimales Metal-Marking- sehr gute Beständigkeiten gegen Chemikalien und Lösemittel, insbes. gegen Mineralöle, Treibstoffe, Benzine, Säuren und Laugen- hohe Gilbungs-, Licht- und Farbtonbeständigkeit- gute Direkthaftung auf Zincor (Zargen) und harten Kunststoffen (nur innen)- schwerentflammbar nach DIN 4102 Teil 1: B1 (Brandschutzklasse)- entspricht DIN EN 71-3 (Sicherheit für Kinderspielzeuge; schwermetallfrei)- gutes Stehvermögen (Dickschichtauftrag möglich); gut roll- und streichbar- entspricht der Decopaint-Richtlinie 2010
Anwendung	Speziell für <u>hoch strapazierfähige und extrem belastete Böden</u> in Garagen, Werkstätten, Industriehallen, Verkaufsräumen, Lagerräumen etc., sowie für Aussenanstriche von Balkonen, Veranden, Treppen etc. Als universell einsetzbarer aussenbeständiger 2K-PUR-Emaillelack für den gesamten Baumalerbereich, sowie für den Maschinen-, Stahl- und Metallbau etc. Für hoch witter- und <u>kreidungsfeste Aussenanstriche (direkt bewittert)</u> , ist RUCOPUR 3000 (Acryl-Polyurethan) zu empfehlen.
	Untergründe: mineralische Böden, Holzzement, Eisen, Aluminium (grundierte), Zincor, Holzwerkstoffe (innen), harte Kunststoffe
Lieferform	Farbtöne: weiss, schwarz und bunt (nach RAL, NCS usw.) Glanzgrad: seidenglänzend (50 % / 60° - Winkel) Mischverhältnis: 4 : 1 (mit DD-Härter 5000)
Gebinde	Komp. A: 0,8 - 4 - 8 - 16 kg (Blechgebinde) Komp. B (Härter): 0,2 - 1 - 2 - 4 kg (Plastikflaschen)
Lagerung	Komp. A: 2 Jahre; Komp. B: 6 Monate (in verschlossenen Originalgebinden)

Technische Daten

Spez. Gewicht	1,15 - 1,26 g/ccm	(gebrauchsfertige Mischung)
Festkörper	73 - 76%	(gebrauchsfertige Mischung)
Trocknung	staubtrocken nach ca. 60 Min.; grifffest nach 10 - 12 Std. voll belastbar und ausgehärtet nach 6 - 7 Tagen	
Überarbeitbarkeit	begeh- und überstreichbar nach 1 Tag; überspritzbar nach 3 - 4 Std.	
Verbrauch	Schichtdicken ausgiebigkeit: 100 - 120 g / m ² (30 µm Trockenfilm) Praktische Ausgiebigkeit: 5 - 7 m ² / kg (glatter Untergrund) 4 - 5 m ² / kg (Bodenanstriche)	

Beständigkeiten und Filmeigenschaften

Prüfatteste	<ul style="list-style-type: none"> - entspricht DIN 53160 1 / 2 (Speichel- und Schweißbeständigkeit) - entspricht DIN EN 71-3 (Sicherheit für Kinderspielzeuge; schwermetallfrei) - entspricht DIN 4102 Teil 1: Brandschutzklasse B1 (schwerentflammbar)
--------------------	---

Verarbeitungs- und Anwendungshinweise

Applikation	spritzen (auch airmix und airless); rollen und streichen
Vorbehandlung	<p>Der Untergrund muss sauber, trocken, fett- und ölfrei sein.</p> <p>Zement- und Betonböden sollten genügend ausgehärtet sein; Bojake oder Zementsinterschichten abgeschleifen oder Absäuern mit RUCO-Entroster flüssig oder Phosphorsäure 85%-ig (mit 4 Teilen Wasser verdünnt). (Ausgiebigkeit Entroster zum Absäuern: ca. 4 - 5 m² pro kg)</p> <p>Sandende, stark saugende oder noch nicht völlig ausgehärtete Böden: mit RUCOPUR-1K Sealer farblos oder HYDRUPUR Siegel (1:1 verd.) einlassen</p>
Metalle (Aussenbereich)	<p>Eisen, Stahl, Aluminium, Zink: immer mit RUCOPLAST 2K-Grundierung</p> <p>Auf verzinkten Flächen (v.a. stehende Nässe) ist eine Schichtdicke der Grundierung von mindestens 80 Mikron einzuhalten (2 Anstriche!).</p>
Metalle (Innenbereich)	<p>Zincor, Sendzimir (Zargen): direkt mit RUCOPUR DS</p> <p>Innen auch mit Universalprimer oder AQUAPLAST 2K-EP-Grund wv .</p>
Harte Kunststoffe, Altanstriche:	RUCOPLAST 2K-Grundierung; in vielen Fällen sind Direktlackierungen möglich (Vorversuch durchführen)
Holzwerkstoffe (MDF):	ATAPUR 2K-Spritzfüller, RUCOPUR - Reaktionsfüller
Mischverhältnis	4 : 1 mit DD-Härter 5000 (Gewichtsteile)
Topfzeit	ca. 8 Std. (bei 20°C)
Verdünnung	DD-Verdünner V-17; Nitro-/Universalverdünner V-13, Universalverdünner Rapid V-14, 2K-Streichverdünner/Verzögerer V-23 (zum Verzögern beim Spritzen von sehr grossen Flächen; Zugabe bis ca. 5%).
Spritzen:	5 - 15 % (je nach Spritzverfahren)
Streichen/Rollen:	wenn nötig bis ca. 3% (2K-Streichverdünner V-23)
Verarbeitungshinweise	Nicht unter 10°C verarbeiten; keine hohen Luftfeuchtigkeiten (über 80%)
Abtönen	Nur mit RUCOTINT-Industriemischpasten (bis 5%)!
Anstrichentfernung	RUCO Abbeizer Forte (ckw-frei)
Gerätereinigung	Sofort nach Gebrauch mit DD-Verdünner V-17, Aceton oder Nitroreiniger R-40

Sicherheitsdaten

	RUCOPUR DS Dickschichtemaille	DD-Härter 5000
Kennzeichnung	s. aktuelles Sicherheitsdatenblatt oder Etikett	
RID/ADR / UN-Nr.	Kein Gefahrgut	3 III / UN 1263
Entsorgungscode	08 01 11	08 01 11
VOC - Gehalt	Weiss (P): 24 %	42.3 %
Decopaint	Aj 500 g / l VOC max. 400 g / L	