

RUCOPUR DS 2K-PUR-Dickschichtemaille (seidenglanz / für innen + aussen / 4 : 1 mit DD-Härter 5000)

Allgemeine Beschreibung

Produktbeschreibung	<p>Äusserst kratzfester, strapazierfähiger 2K-Emaillack für hochwertige Anstriche von Böden, Balkonen, Maschinen, Türen, Zargen etc.</p> <p><u>Bindemittelbasis:</u> reines Polyurethanharz / aliphat. Isocyanat</p> <p><u>Pigmentbasis:</u> Titandioxid / org. und anorg. Buntpigmente</p>
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> - exzellente Schmiss-, Kratz- und Abriebfestigkeit; minimales Metal-Marking - sehr gute Beständigkeiten gegen Chemikalien und Lösemittel, insbes. gegen Mineralöle, Treibstoffe, Benzine, Säuren und Laugen - hohe Glanz-, Licht- und Farbtonbeständigkeit - gute Direkthaftung auf Zincor (Zargen) und harten Kunststoffen (nur innen) - schwerentflammbar nach DIN 4102 Teil 1: B1 (Brandschutzklasse) - entspricht DIN EN 71-3 (Sicherheit für Kinderspielzeuge; schwermetallfrei) - gutes Stehvermögen (Dickschichtauftrag möglich); gut roll- und streichbar - entspricht der Decopaint-Richtlinie 2010
Anwendung	<p>Speziell für <u>hoch strapazierfähige und extrem belastete Böden in Garagen, Werkstätten, Industriehallen, Verkaufsräumen, Lagerräumen etc.</u>, sowie für Aussenanstriche von Balkonen, Veranden, Treppen etc.</p> <p>Als universell einsetzbarer aussenbeständiger 2K-PUR-Emaillack für den gesamten Baualerbereich, sowie für den Maschinen-, Stahl- und Metallbau etc. Für hoch wetter- und <u>kreidungsfeste Aussenanstriche (direkt bewittert)</u>, ist RUCOPUR 3000 (Acryl-Polyurethan) zu empfehlen.</p> <p><u>Untergründe:</u> mineralische Böden, Holzzement, Eisen, Aluminium (grundiert), Zincor, Holzwerkstoffe (innen), harte Kunststoffe</p>
Lieferform	<p><u>Farbtöne:</u> weiss, schwarz und bunt (nach RAL, NCS usw.)</p> <p><u>Glanzgrad:</u> seidenglänzend (50 % / 60° - Winkel)</p> <p><u>Mischverhältnis:</u> 4 : 1 (mit DD-Härter 5000)</p>
Gebinde	<p>Komp. A: 0,8 - 4 - 8 - 16 kg (Blechgebinde)</p> <p>Komp. B (Härter): 0,2 - 1 - 2 - 4 kg (Plastikflaschen)</p>
Lagerung	<u>Komp. A:</u> 2 Jahre; <u>Komp. B:</u> 6 Monate (in verschlossenen Originalgebinden)

Technische Daten

Spez. Gewicht	1,15 - 1,26 g/ccm	(gebrauchsfertige Mischung)
Festkörper	73 - 76%	(gebrauchsfertige Mischung)
Trocknung	<u>staubtrocken</u> nach ca. 60 Min.; <u>griffest</u> nach 10 - 12 Std. <u>voll belastbar und ausgehärtet</u> nach 6 - 7 Tagen	
Überarbeitbarkeit	<u>begeh- und überstreichbar</u> nach 1 Tag; <u>überspritzbar</u> nach 3 - 4 Std.	
Verbrauch	<u>Schichtdickenausgiebigkeit:</u> 100 - 120 g / m² (30 µm Trockenfilm) <u>Praktische Ausgiebigkeit:</u> 5 - 7 m ² / kg (glatter Untergrund) 4 - 5 m ² / kg (Bodenanstriche)	

Beständigkeiten und Filmeigenschaften

Prüfatteste	<ul style="list-style-type: none"> - entspricht DIN 53160 1 / 2 (Speichel- und Schweissbeständigkeit) - entspricht DIN EN 71-3 (Sicherheit für Kinderspielzeuge; schwermetallfrei) - entspricht DIN 4102 Teil 1: Brandschutzklasse B1 (schwerentflammbar)
--------------------	--

Verarbeitungs- und Anwendungshinweise

Applikation	spritzen (auch airmix und airless); rollen und streichen
Vorbehandlung	<p>Der Untergrund muss sauber, trocken, fett- und ölfrei sein.</p> <p>Zement- und Betonböden sollten genügend ausgehärtet sein; <u>Bojake oder Zementsinterschichten</u> abgeschleifen oder Absäuern mit RUCO-Entroster flüssig oder Phosphorsäure 85%-ig (mit 4 Teilen Wasser verdünnt). (<u>Ausgiebigkeit Entroster zum Absäuern</u>: ca. 4 - 5 m² pro kg)</p> <p><u>Sandende, stark saugende oder noch nicht völlig ausgehärtete Böden</u>: mit RUCOPUR-1K Sealer farblos oder HYDRUPUR Siegel (1:1 verd.) einlassen</p> <p>Metalle (Aussenbereich) <u>Eisen, Stahl, Aluminium, Zink</u>: immer mit RUCOPLAST 2K-Grundierung Auf <u>verzinkten Flächen</u> (v.a. stehende Nässe) ist eine Schichtdicke der Grundierung von mindestens 80 Mikron einzuhalten (2 Anstriche!).</p> <p>Metalle (Innenbereich) <u>Zincor, Sendzimir (Zargen)</u>: direkt mit RUCOPUR DS Innen auch mit Universalprimer oder AQUAPLAST 2K-EP-Grund wv .</p> <p>Harte Kunststoffe, Altanstriche: RUCOPLAST 2K-Grundierung; in vielen Fällen sind Direktlackierungen möglich (Vorversuch durchführen)</p> <p>Holzwerkstoffe (MDF): ATAPUR 2K-Spritzfüller, RUCOPUR - Reaktionsfüller</p>
Mischverhältnis	4 : 1 mit DD-Härter 5000 (Gewichtsteile)
Topfzeit	ca. 8 Std. (bei 20°C)
Verdünnung	<p>DD-Verdüner V-17; Nitro-/Universalverdünner V-13, Universalverdünner Rapid V-14, 2K-Streichverdünner/Verzögerer V-23 (zum Verzögern beim Spritzen von sehr grossen Flächen; Zugabe bis ca. 5%).</p> <p><u>Spritzen</u>: 5 - 15 % (je nach Spritzverfahren)</p> <p><u>Streichen/Rollen</u>: wenn nötig bis ca. 3% (2K-Streichverdünner V-23)</p>
Verarbeitungshinweise	Nicht unter 10°C verarbeiten; keine hohen Luftfeuchtigkeiten (über 80%)
Abtönen	Nur mit RUCOTINT-Industriemischpasten (bis 5%)!
Anstrichentfernung	RUCO Abbeizer Forte (ckw-frei)
Gerätereinigung	Sofort nach Gebrauch mit DD-Verdüner V-17, Aceton oder Nitroreiniger R-40

Sicherheitsdaten

	<u>RUCOPUR DS Dickschichtemaille</u>	<u>DD-Härter 5000</u>
Kennzeichnung	s. aktuelles Sicherheitsdatenblatt oder Etikett	
RID/ADR / UN-Nr.	Kein Gefahrgut	3 III / UN 1263
Entsorgungscode	08 01 11	08 01 11
VOC - Gehalt	Weiss (P): 24 %	42.3 %
Decopaint	Aj 500 g / l VOC max. 400 g / L	